

Общество с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЕК Групп»

ул. Никитская, 15, г. Владимир, Владимирская обл., 600000, Российская Федерация
телефон: +7 (4922) 40-03-01, e-mail: expert@polytech-group.com
ИНН 3327118905, КПП 332701001
ОГРН 1133327005888, ОКПО 21077584

ОПИСАНИЕ СХЕМ СЕРТИФИКАЦИИ

по состоянию на период: 09.01.2024

1. ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»					
Номер схемы	Элемент схемы			Применение	Документ, подтверждающий соответствие
	Исследования (испытания) и измерения	Оценка производства	Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией		
1с	Испытания образцов продукции	Анализ состояния производства	Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)	Сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию
3с	Испытания образцов продукции	-	-	Для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия). Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец	Сертификат соответствия на партию продукции (единичное изделие)
9с	На основе анализа технической документации	-	-	Для партии машин и (или) оборудования ограниченного объема, предназначенной для оснащения предприятий на единой территории ЕАЭС. Заявителем является изготовитель (уполномоченное	Сертификат соответствия на партию продукции ограниченного объема

				изготовителем лицо)	
--	--	--	--	------------------------	--

Схема 1с для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011 и подаёт заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включённая в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Евразийского экономического союза (далее - аккредитованная испытательная лаборатория (центр)) проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ состояния производства изготовителя и результатов проведённых испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдаёт заявителю сертификат соответствия;
- орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированными машинами и (или) оборудованием посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства.

Схема 3с для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011 и подаёт заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации или аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория (центр), проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдаёт заявителю сертификат соответствия.

Схема 9с для партии машин и (или) оборудования ограниченного объёма, предназначенной для оснащения предприятий на единой территории Таможенного союза, включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011 и подаёт заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит анализ представленного заявителем комплекта документов и при положительных результатах выдаёт заявителю сертификат соответствия.

2. ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе»					
Номер схемы	Элемент схемы			Применение	Документ, подтверждающий соответствие
	Исследования (испытания) и измерения	Оценка производства	Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией		
1с	Испытания образцов продукции	Анализ состояния производства	Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для газоиспользую- щего оборудования,	Сертификат соответствия на продукцию,

				выпускаемого серийно. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)	выпускаемую серийно
3с	Испытания образцов продукции	-	-	Для партии газоиспользующего оборудования. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец	Сертификат соответствия на партию продукции
4с	Испытания единичного изделия	-	-	Для единичного образца газоиспользующего оборудования. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) или продавец	Сертификат соответствия на единичное изделие

Схема 1с для газоиспользующего оборудования, выпускаемого серийно, включает следующее:

- формирование заявителем комплекта документов, указанных в пункте 1 статьи 5 ТР ТС 016/2011, и подача в орган по сертификации заявки на проведение сертификации газоиспользующего оборудования с прилагаемым комплектом документов;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- отбор органом по сертификации типовых образцов газоиспользующего оборудования для проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);
- проведение испытаний образца(-ов) газоиспользующего оборудования аккредитованной испытательной лабораторией (центром);
- проведение органом по сертификации анализа представленного заявителем комплекта документов;
- проведение органом по сертификации анализа состояния производства газоиспользующего оборудования (при наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства газоиспользующего оборудования орган по сертификации оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого газоиспользующего оборудования, соответствующего требованиям ТР ТС 016/2011);

– обобщение результатов испытаний, анализа технической документации и состояния производства газоиспользующего оборудования или оценки системы менеджмента качества и при положительном результате выдача заявителю сертификата соответствия;

– маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Евразийского экономического союза;

– инспекционный контроль за сертифицированным газоиспользующим оборудованием.

Схема 3с для партии газоиспользующего оборудования включает следующее:

– формирование заявителем комплекта документов, указанных в пункте 1 статьи 5 ТР ТС 016/2011, и подача в орган по сертификации заявки на проведение сертификации газоиспользующего оборудования с прилагаемым комплектом документов;

– рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;

– отбор органом по сертификации типовых образцов газоиспользующего оборудования для проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

– проведение испытаний образца(-ов) газоиспользующего оборудования аккредитованной испытательной лабораторией (центром);

– проведение органом по сертификации анализа представленного заявителем комплекта документов;

– обобщение результатов испытаний, анализа технической документации и при положительном результате выдача заявителю сертификата соответствия;

– маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Евразийского экономического союза.

Схема 4с для единичных образцов газоиспользующего оборудования включает следующее:

– формирование заявителем комплекта документов, указанных в пункте 1 статьи 5 ТР ТС 016/2011, и подача в орган по сертификации заявки на проведение сертификации газоиспользующего оборудования с прилагаемым комплектом документов;

– рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;

– отбор органом по сертификации образца газоиспользующего оборудования для проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

– проведение испытаний образца газоиспользующего оборудования аккредитованной испытательной лабораторией (центром);

– проведение органом по сертификации анализа представленного заявителем комплекта документов;

– обобщение результатов испытаний, анализа технической документации и при положительном результате выдача заявителю сертификата соответствия;

– маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Евразийского экономического союза.

3. ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Номер схемы	Элемент схемы			Применение	Документ, подтверждающий соответствие
	Исследования (испытания) и измерения	Оценка производства	Инспекционный контроль за		

			сертифицированной продукцией		
1с	Испытания образцов продукции	Анализ состояния производства	Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для серийно выпускаемого оборудования. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)	Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно
3с	Испытания образцов продукции	-	-	Для партии оборудования. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец	Сертификат соответствия на партию продукции
4с	Испытания единичного изделия	-	-	Для единичного изделия. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) или продавец	Сертификат соответствия на единичное изделие
7с	Исследование типа продукции	Анализ состояния производства	Испытания образцов продукции и(или)анализ состояния производства	Для оборудования, предназначенного для постановки на серийное и массовое производство, а также в случае планирования модификаций оборудования. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)	Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно

Схема 1с для серийно выпускаемого оборудования включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 ТР ТС 032/2013, и подаёт заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;

- аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания образцов оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ состояния производства изготовителя и результатов проведённых испытаний образцов оборудования и при положительных результатах выдаёт заявителю сертификат соответствия;
- орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированным оборудованием посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства.

Схема 3с для партии оборудования включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 ТР ТС 032/2013, и подаёт заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации или аккредитованная испытательная лаборатория проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания образцов оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний образцов оборудования и при положительных результатах выдаёт заявителю сертификат соответствия.

Схема 4с для единичного изделия включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 ТР ТС 032/2013, и подаёт заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации;
- аккредитованная испытательная лаборатория по поручению органа по сертификации проводит испытания единичного изделия;
- орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний единичного изделия и при положительных результатах выдаёт заявителю сертификат соответствия.

Схема 7с для оборудования, предназначенного для постановки на серийное и массовое производство, а также в случае планирования модификаций оборудования, включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 ТР ТС 032/2013, и подаёт заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит исследование типа оборудования одним из следующих способов: 1) исследование образца оборудования для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции, или 2) анализ технической документации, испытания образца оборудования или основных составных элементов (результаты исследования оформляются заключением, в котором орган по сертификации даёт оценку соответствия типа оборудования установленным требованиям);
- орган по сертификации проводит анализ состояния производства изготовителя;
- при положительных результатах исследования типа оборудования и анализа производства орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдаёт его заявителю.