

МЕТОДИКА
расчета стоимости работ по сертификации

1. Область применения

1.1. Настоящая методика расчета стоимости работ по сертификации (далее по тексту – методика) устанавливает общие правила и порядок расчета стоимости работ по сертификации продукции, включая правила определения стоимости работ по отбору образцов, стоимости проведения исследований (испытаний) и измерений, стоимости анализа состояния производства (в случае проведения) и иных затрат органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЕК Групп», рег. № RA.RU.11MЭ72 (далее по тексту – орган по сертификации).

1.2. Получаемая в результате расчета стоимость работ по сертификации продукции подлежит уточнению в органе по сертификации. Окончательная стоимость работ по сертификации устанавливается в договоре, заключаемом с заказчиком до начала их проведения.

2. Общие положения

2.1. Оплата работ по сертификации продукции основывается на следующих принципах:

- все фактически произведенные работы по сертификации оплачиваются за счет собственных средств предприятий, организаций, граждан, обратившихся с заявкой на проведение сертификации продукции, вне зависимости от принятых по их результатам решений;
- уровень рентабельности работ по сертификации не должен превышать 35 %;
- инспекционный контроль сертифицированной продукции оплачивается в размере фактически произведенных затрат органа по сертификации и аккредитованной испытательной лаборатории (при необходимости).

2.2. Командировочные расходы ($C_{ком}$) рассчитываются отдельно и в зависимости от каждой конкретной ситуации могут включать расходы на проезд по территории Российской Федерации, расходы на проезд по территории иностранных государств, расходы на приобретение авиабилетов в обе стороны, расходы по найму жилого помещения, расходы на выплату суточных, страховые взносы за медицинское страхование.

2.3. Дневная ставка экспертов по сертификации продукции, привлекаемых для выполнения работ по сертификации, включая работы по инспекционному контролю сертифицированной продукции, принимаемая для расчета стоимости работ по сертификации и инспекционному контролю, определяется органом по сертификации самостоятельно исходя из установленных в нем условий оплаты труда работников.

3. Расчет стоимости работ по сертификации

3.1. Проведение работ по сертификации продукции предполагает затраты:

- органа по сертификации продукции;
- аккредитованной испытательной лаборатории;
- по инспекционному контролю сертифицированной продукции, если инспекционный контроль предусмотрен схемой сертификации.

В общем случае суммарные затраты на сертификацию конкретной продукции (С) определяются по формуле:

$$C = C_{oc} + C_{отб} + C_{ил} + C_{ан} + C_{ком},$$

где C_{oc} – стоимость работ, проводимых органом по сертификации, руб.;

$C_{отб}$ – стоимость работ по отбору и идентификации образцов продукции, руб.;

$C_{ил}$ – стоимость испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории, включая расходы на упаковку, хранение, утилизацию, погрузочно-разгрузочные работы и транспортировку образцов к месту испытаний, руб.;

$C_{ан}$ – стоимость анализа состояния производства, руб.;

$C_{ком}$ – командировочные расходы.

В зависимости от конкретной ситуации в формулу для расчета стоимости работ по сертификации включаются только элементы, соответствующие составу фактически проводимых работ.

3.2. Затраты органа по сертификации при сертификации конкретной продукции определяются по формуле:

$$C_{oc} = t_{oc} \times T \times (1 + P/100),$$

где t_{oc} – трудоемкость сертификации конкретной продукции в зависимости от схемы сертификации, чел. – дн.;

T – дневная ставка эксперта, включая начисления на заработную плату, установленные действующим законодательством Российской Федерации, и накладные расходы, руб.;

P – уровень рентабельности, %.

Предельные нормативы трудоемкости при сертификации конкретной продукции в зависимости от схемы сертификации приведены в таблице 1.

Таблица 1. Предельные нормативы трудоемкости работ по сертификации конкретной продукции в зависимости от схемы сертификации продукции

Наименование параметра	Значение параметра				
	1с	3с	4с	7с	9с
Схема сертификации					
Трудоемкость сертификации t_{oc} , чел. – дн.	не более 7,5	не более 7,5	не более 7,5	не более 7,5	не более 7,0

Состав работ, выполняемых органом по сертификации, в зависимости от схемы сертификации определяется соответствующими нормативными документами, в том числе техническими регламентами Таможенного союза.

3.3. Стоимость работ по отбору и идентификации образцов продукции определяется по формуле:

$$C_{об} = t_{отб} \times T \times (1 + P/100) (+ C_{ком}),$$

где $t_{отб}$ – трудоемкость отбора и идентификации образцов конкретной продукции, чел. – дн. (предельный норматив – не более 3,0);

T – дневная ставка эксперта, включая начисления на заработную плату, установленные действующим законодательством Российской Федерации, и накладные расходы, руб.;

P – уровень рентабельности, %;

$C_{ком}$ – командировочные расходы (при необходимости).

3.4. Затраты на испытания при сертификации продукции рассчитываются аккредитованной испытательной лабораторией на основе самостоятельно установленных нормативов материальных и трудовых затрат в действующих ценах и доводится до сведения органа по сертификации.

3.5. Стоимость работ по анализу состояния производства определяется по формуле:

$$C_{\text{ан}} = t_{\text{ан}} \times T \times (1 + P/100) (+ C_{\text{ком}}),$$

где $t_{\text{ан}}$ – трудоемкость анализа состояния производства в зависимости от среднего числа технологических операций при изготовлении продукции (сложности производства), чел. – дн.;

T – дневная ставка эксперта, включая начисления на заработную плату, установленные действующим законодательством Российской Федерации, и накладные расходы, руб.;

P – уровень рентабельности, %;

$C_{\text{ком}}$ – командировочные расходы (при необходимости).

Предельные нормативы трудоемкости анализа производства в зависимости от среднего числа технологических операций при изготовлении продукции приведены в таблице 2.

Таблица 2. Предельные нормативы трудоемкости анализа состояния производства в зависимости от среднего числа технологических операций при изготовлении продукции

Наименование параметра	Значение параметра				
	от 1 до 50	от 51 до 200	от 201 до 2000	от 2001 до 5000	более 5000
Среднее число технологических операций при изготовлении продукции					
Трудоемкость анализа состояния производства $t_{\text{ан}}$, чел. – дн.	не более 2	не более 3	не более 4	не более 6	не более 10

3.6. Затраты на инспекционный контроль оцениваются в рамках работ по сертификации, выполняемых органом по сертификации.

Трудоемкость одного инспекционного контроля сертифицированной продукции не должна превышать 70 % трудоемкости ее сертификации.