

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПОЛИТЕК Групп»

**Описание
схем сертификации,
по которым орган по сертификации продукции
Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЕК Групп»
(ООО «ПОЛИТЕК Групп»), уникальный номер записи об аккредитации в реестре
аккредитованных лиц RA.RU.11MЭ72, проводит сертификацию продукции**

по состоянию на период: 23.10.2024

| 1. ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» | | | | | |
|--|--|-------------------------------|--|---|--|
| Номер схемы | Элемент схемы | | | Применение | Документ, подтверждающий соответствие |
| | Исследования (испытания) и измерения | Оценка производства | Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией | | |
| 1с | Испытания образцов продукции | Анализ состояния производства | Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства | Для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) | Сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию |
| 3с | Испытания образцов продукции | - | - | Для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия). Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец | Сертификат соответствия на партию продукции (единичное изделие) |
| 9с | На основе анализа технической документации | - | - | Для партии машин и (или) оборудования ограниченного объема, предназначенной для оснащения предприятий на единой территории ЕАЭС. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) | Сертификат соответствия на партию продукции ограниченного объема |

Схема 1с для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011, и подаёт заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включённая в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Евразийского экономического союза (далее - аккредитованная испытательная лаборатория (центр)) проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ состояния производства изготовителя и результатов проведённых испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдаёт заявителю сертификат соответствия;
- орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированными машинами и (или) оборудованием посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства.

Схема 3с для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011, и подаёт заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации или аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория (центр), проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдаёт заявителю сертификат соответствия.

Схема 9с для партии машин и (или) оборудования ограниченного объёма, предназначенной для оснащения предприятий на единой территории Евразийского экономического союза, включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011, и подаёт заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит анализ представленного заявителем комплекта документов и при положительных результатах выдаёт заявителю сертификат соответствия.

| 2. ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе» | | | | | |
|---|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|---|
| Номер схемы | Элемент схемы | | | Применение | Документ, подтверждающий соответствие |
| | Исследования (испытания) и измерения | Оценка производства | Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией | | |
| 1с | Испытания образцов продукции | Анализ состояния производства | Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства | Для газоиспользующего оборудования, выпускаемого серийно. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно |
| 3с | Испытания образцов продукции | - | - | Для партии газоиспользующего оборудования. | Сертификат соответствия на партию продукции |

| | | | | | |
|----|------------------------------|---|---|--|--|
| | | | | Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец | |
| 4с | Испытания единичного изделия | - | - | Для единичного образца газоиспользующего оборудования. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) или продавец | Сертификат соответствия на единичное изделие |

Схема 1с для газоиспользующего оборудования, выпускаемого серийно, включает следующее:

- формирование заявителем комплекта документов, указанных в пункте 1 статьи 5 ТР ТС 016/2011, и подача в орган по сертификации заявки на проведение сертификации газоиспользующего оборудования с прилагаемым комплектом документов;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- отбор органом по сертификации типовых образцов газоиспользующего оборудования для проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);
- проведение испытаний образца(-ов) газоиспользующего оборудования аккредитованной испытательной лабораторией (центром);
- проведение органом по сертификации анализа представленного заявителем комплекта документов;
- проведение органом по сертификации анализа состояния производства газоиспользующего оборудования (при наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства газоиспользующего оборудования орган по сертификации оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого газоиспользующего оборудования, соответствующего требованиям ТР ТС 016/2011);
- обобщение результатов испытаний, анализа технической документации и состояния производства газоиспользующего оборудования или оценки системы менеджмента качества и при положительном результате выдача заявителю сертификата соответствия;
- маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Евразийского экономического союза;
- инспекционный контроль за сертифицированным газоиспользующим оборудованием.

Схема 3с для партии газоиспользующего оборудования включает следующее:

- формирование заявителем комплекта документов, указанных в пункте 1 статьи 5 ТР ТС 016/2011, и подача в орган по сертификации заявки на проведение сертификации газоиспользующего оборудования с прилагаемым комплектом документов;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- отбор органом по сертификации типовых образцов газоиспользующего оборудования для проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);
- проведение испытаний образца(-ов) газоиспользующего оборудования аккредитованной испытательной лабораторией (центром);
- проведение органом по сертификации анализа представленного заявителем комплекта документов;
- обобщение результатов испытаний, анализа технической документации и при положительном результате выдача заявителю сертификата соответствия;

– маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Евразийского экономического союза.

Схема 4с для единичных образцов газоиспользующего оборудования включает следующее:

- формирование заявителем комплекта документов, указанных в пункте 1 статьи 5 ТР ТС 016/2011, и подача в орган по сертификации заявки на проведение сертификации газоиспользующего оборудования с прилагаемым комплектом документов;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- отбор органом по сертификации образца газоиспользующего оборудования для проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);
- проведение испытаний образца газоиспользующего оборудования аккредитованной испытательной лабораторией (центром);
- проведение органом по сертификации анализа представленного заявителем комплекта документов;
- обобщение результатов испытаний, анализа технической документации и при положительном результате выдача заявителю сертификата соответствия;
- маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Евразийского экономического союза.

| 3. ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» | | | | | |
|--|--------------------------------------|-------------------------------|--|---|---|
| Номер схемы | Элемент схемы | | | Применение | Документ, подтверждающий соответствие |
| | Исследования (испытания) и измерения | Оценка производства | Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией | | |
| 1с | Испытания образцов продукции | Анализ состояния производства | Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства | Для серийно выпускаемого оборудования. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно |
| 3с | Испытания образцов продукции | - | - | Для партии оборудования. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец | Сертификат соответствия на партию продукции |
| 4с | Испытания единичного изделия | - | - | Для единичного изделия. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) или продавец | Сертификат соответствия на единичное изделие |
| 7с | Исследование типа продукции | Анализ состояния производства | Испытания образцов продукции и(или)анализ состояния производства | Для оборудования, предназначенного для постановки на | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно |

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | серийное и массовое производство, а также в случае планирования модификаций оборудования. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) | |
|--|--|--|--|--|--|

Схема 1с для серийно выпускаемого оборудования включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 ТР ТС 032/2013, и подаёт заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания образцов оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ состояния производства изготовителя и результатов проведённых испытаний образцов оборудования и при положительных результатах выдаёт заявителю сертификат соответствия;
- орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированным оборудованием посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства.

Схема 3с для партии оборудования включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 ТР ТС 032/2013, и подаёт заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации или аккредитованная испытательная лаборатория проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания образцов оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний образцов оборудования и при положительных результатах выдаёт заявителю сертификат соответствия.

Схема 4с для единичного изделия включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 ТР ТС 032/2013, и подаёт заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации;
- аккредитованная испытательная лаборатория по поручению органа по сертификации проводит испытания единичного изделия;
- орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний единичного изделия и при положительных результатах выдаёт заявителю сертификат соответствия.

Схема 7с для оборудования, предназначенного для постановки на серийное и массовое производство, а также в случае планирования модификаций оборудования, включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 ТР ТС 032/2013, и подаёт заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит исследование типа оборудования одним из следующих способов: 1) исследование образца оборудования для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции, или 2) анализ технической документации,

испытания образца оборудования или основных составных элементов (результаты исследования оформляются заключением, в котором орган по сертификации даёт оценку соответствия типа оборудования установленным требованиям);

- орган по сертификации проводит анализ состояния производства изготовителя;
- при положительных результатах исследования типа оборудования и анализа производства орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдаёт его заявителю.